

**LOS SUSCRITOS REPRESENTANTE LEGAL Y REVISOR FISCAL DE LA FEDERACIÓN COLOMBIANA DE COOPERATIVAS DE AHORRO Y CREDITO, FINANCIERAS Y ENTIDADES FINANCIERAS DE PROPIEDAD DE GRUPOS COOPERATIVOS "FECOLFIN" IDENTIFICADA CON NIT 900.530.602-2**

**DE ACUERDO AL DECRETO 2150 DEL 20 DE DICIEMBRE DE 2017, ARTÍCULO 1.2.1.5.1.3. REGISTRO WEB., PARÁGRAFO NUMERAL 9.**

**CERTIFICAN Y HACEN CONSTAR:**

Que la **FEDERACIÓN COLOMBIANA DE COOPERATIVAS DE AHORRO Y CREDITO, FINANCIERAS Y ENTIDADES FINANCIERAS DE PROPIEDAD DE GRUPOS COOPERATIVOS "FECOLFIN"**, identificada con **NIT. 900.530.602-2**, ha cumplido con las disposiciones establecidas en el Título VI del Libro Primero del Estatuto Tributario y sus decretos reglamentarios.

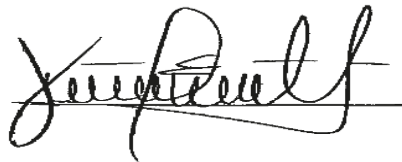
Que la declaración de renta y complementarios del año gravable 2023, fue presentada el día 14 de mayo de 2024, mediante formulario No. 1117609572223 y radicado No. 20242281020401.

Se expide en Bogotá D.C., a los veinticuatro (24) días del mes de junio de dos mil veinticuatro (2024), con destino a la DIAN.

Suscriben,



**ENRIQUE DE JESUS VALDERRAMA**  
Representante Legal



**CINDY ELIANA PARRA MERCHAN**  
Revisor Fiscal-Delegado Opine S.A.S.  
T.P.191945-T