

LOS SUSCRITOS REPRESENTANTE LEGAL Y REVISOR FISCAL DE LA FEDERACIÓN COLOMBIANA DE COOPERATIVAS DE AHORRO Y CREDITO, FINANCIERAS Y ENTIDADES FINANCIERAS DE PROPIEDAD DE GRUPOS COOPERATIVOS "FECOLFIN" IDENTIFICADA CON NIT 900.530.602-2

DE ACUERDO AL DECRETO 2150 DEL 20 DE DICIEMBRE DE 2017, ARTÍCULO 1.2.1.5.1.3. REGISTRO WEB., PARÁGRAFO NUMERAL 9.

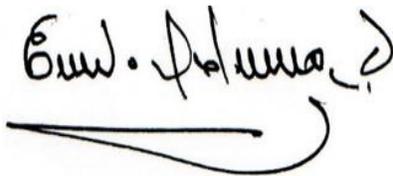
CERTIFICAN Y HACEN CONSTAR:

Que la **FEDERACIÓN COLOMBIANA DE COOPERATIVAS DE AHORRO Y CREDITO, FINANCIERAS Y ENTIDADES FINANCIERAS DE PROPIEDAD DE GRUPOS COOPERATIVOS "FECOLFIN"**, identificada con **NIT. 900.530.602-2**, ha cumplido con las disposiciones establecidas en el Título VI del Libro Primero del Estatuto Tributario y sus decretos reglamentarios.

Que la declaración de renta y complementarios del año gravable 2022, fue presentada el día 10 de abril de 2023, mediante formulario No. 1117601099950 y radicado No. 20233704250419.

Se expide en Bogotá D.C., a los dos (26) días del mes de junio de dos mil veintitrés (2023), con destino a la DIAN.

Suscriben,



ENRIQUE DE JESUS VALDERRAMA
Representante Legal



CINDY ELIANA PARRA MERCHAN
Revisor Fiscal-Delegado Opine S.A.S.
T.P.191945-T