

LOS SUSCRITOS REPRESENTANTE LEGAL Y REVISOR FISCAL DE LA FEDERACIÓN COLOMBIANA DE COOPERATIVAS DE AHORRO Y CREDITO, FINANCIERAS Y ENTIDADES FINANCIERAS DE PROPIEDAD DE GRUPOS COOPERATIVOS "FECOLFIN" IDENTIFICADA CON NIT 900.530.602-2

DE ACUERDO AL DECRETO 2150 DEL 20 DE DICIEMBRE DE 2017, ARTÍCULO 1.2.1.5.1.3. REGISTRO WEB., PARÁGRAFO NUMERAL 9.

CERTIFICAN Y HACEN CONSTAR:

Que la **FEDERACIÓN COLOMBIANA DE COOPERATIVAS DE AHORRO Y CREDITO, FINANCIERAS Y ENTIDADES FINANCIERAS DE PROPIEDAD DE GRUPOS COOPERATIVOS "FECOLFIN"**, identificada con **NIT. 900.530.602-2**, ha cumplido con las disposiciones establecidas en el Título VI del Libro Primero del Estatuto Tributario y sus decretos reglamentarios.

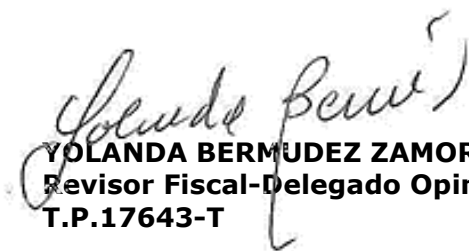
Que la declaración de renta y complementarios del año gravable 2020, fue presentada el día 09 de abril de 2021, mediante formulario No. 1116600412727 y radicado No. 20210013132677.

Se expide en Bogotá D.C., a los dos (02) días del mes de marzo de dos mil veintidós (2022), con destino a la DIAN.

Suscriben,



ENRIQUE DE JESUS VALDERRAMA
Representante Legal



YOLANDA BERMUDEZ ZAMORA
Revisor Fiscal-Delegado Opine S.A.S.
T.P.17643-T